

MARTIN-LUTHER-UNIVERSITÄT HALLE-WITTENBERG
Philosophische Fakultät II



EINLADUNG

Am Montag, dem **21. Oktober 2013**, findet die

öffentliche Verteidigung

der Dissertation von Herrn Stefan Dobiasch

statt.

Thema:

**„Ethikmanagement und Kommunikationskultur.
Sprechwissenschaftliche Aspekte der
Implementierungsproblematik von Ethikmanagement:
Zur Bedeutung einer dialogischen Kommunikationskultur
für das moralische Entscheiden und Handeln“**

Ort:

**Seminar für Sprechwissenschaft und Phonetik,
Advokatenweg 37, Hörsaal 1.3**

Zeit:

15:00 Uhr

Ich darf Sie zur Teilnahme an der öffentlichen Verteidigung herzlich einladen.

Prof. Dr. Ines Bose
Vorsitzende Promotionsausschuss

Halle, 07.10.2013